

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7421.2—94

铣钻床 技术条件

1994-09-06 发布

1995-07-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

铣钻床 技术条件

1 主题内容与适用范围

本标准规定了铣钻床制造和验收的要求。

本标准适用于最大钻孔直径至 40 mm, 工作台面宽度至 320 mm 的普通铣钻床及其变型产品。

2 引用标准

GB 5226	机床电器设备 通用技术条件
GB 9061	金属切削机床 通用技术条件
JB 4139	金属切削机床及机床附件 安全防护技术条件
JB/T 7421.1	铣钻床 精度
ZB J50 003	金属切削机床 清洁度的测定
ZB J50 004	金属切削机床 噪声声压级的测定
ZBn J50 008.1	金属切削机床 机械加工件通用技术条件
ZBn J50 008.3	金属切削机床 装配通用技术条件

3 一般要求

本标准是对 GB 9061、ZBn J50 008.1、ZBn J50 008.3 等标准的具体化和补充。按本标准验收机床时,还应同时对上述标准中未经具体化的其余项目进行检验。

4 附件和工具

4.1 应随机供应下列附件和工具:

- a. 拉杆,1套;
- b. 专用手把,1件。

4.2 可按协议供应特殊附件。

5 安全、卫生

5.1 按 ZB J50 004 的规定检验机床噪声。铣钻床整机噪声声压级不得超过下列规定:

- a. 皮带传动为 80 dB(A);
- b. 齿轮传动为 82 dB(A)。

5.2 手轮、手柄操纵力不应超过表 1 的规定。

5.3 按本标准验收机床时,必须同时对 JB 4139、GB 5226 中未经本标准具体化的其余验收项目进行检验。